



Airfiner COMPACT Performance

Absackfilteranlage für Holzstaub Airfiner COMPACT Performance mit Brikettpresse KM25



Eigenschaften wie Airfiner COMPACT.

Gebaut nach „ATEX“ Richtlinien mit „CE“ Zeichen.

Die Konfiguration des Filters erfolgt nach Ihren individuellen Anforderungen wie z.B. Luftleistung, Schadstoffbelastung, Luftrichtung und die daraus resultierende Ventilatorpressung. Ventilator u. Steuerung (optional auf Anfrage)!

Die Abrüttelung erfolgt elektro-pneumatisch (inklusive).

Filter

Filterfläche 25m², 33m² oder 41m² (optional bis 52m² möglich), Ansaugstutzen DN 250-400mm (nach Bedarf), Filtermaterial BIA geprüft, Kat. „C“, entspricht Staubklasse „M“ (für Rückluft), max. Filterbelastung 150m³/m²/h, max. Luftvolumenstrom 6.000m³/h, Wetterschutzverkleidung, für Rückluft geeignet, mechanisch-pneumatische Abrüttelung, Filteranlage teilmontiert, Trockenlöschleitung, Ventilator u. Steuerung (optional auf Anfrage).

Umfangreiche Montage-, Betriebs- und Wartungsanleitung

Brikettpresse KM 25

Brikettdurchmesser 65mm, Leistung 25-50kg/h, Elektromotor 3KW, Abmessung L=1.300/B=1.100/H=1.300mm, Schüttschacht Inhalt ca.0,30m³, Schaltschrank für Brikettierung.

Technische Daten Airfiner COMPACT Performance

Kurz-Bez.	AFCP-25	AFCP-33	AFCP-41
Filterfläche	25m ²	33m ²	41m ²
Länge	2000mm	2000mm	2000mm
Breite	1070mm	1070mm	1070mm
Höhe	3870mm	4370mm	4870mm
Preis in €	auf Anfrage!		

Hydraulische Brikettierpressen - Erläuterungen:

Die Type **KM 25** leistet 25 - 50 kg/Std. Die Leistung ist in erster Linie abhängig von der Beschaffenheit der Späne, je feiner und härter, desto mehr kg-Leistung pro Stunde. Diese Brikettierpresse wurde speziell für kleinere Betriebe konstruiert, die sie entweder von Hand beschicken oder unter das Spänesilo stellen. Im letztgenannten Fall ist darauf zu achten, daß die Späne gut in den Trichter der Brikettierpresse nachfallen, da besonders leichte Hobel- oder Drechselspäne zur Brückenbildung neigen. Fallen beim Kunden häufig diese groben Späne an, ist es empfehlenswert, im Trichter der Presse einen zusätzlichen Stopfzylinder einzubauen, der das lose Material in den Vorpressraum drückt. Im Idealfall sind die Späne durchgemischt fein und grob, von Hart- und Weichholz, und haben eine Feuchtigkeit von max. 13%. Dann entstehen gleichmäßig harte und längengleiche Briketts. Andernfalls werden die Briketts unterschiedlich lang. Keinesfalls darf das Pressgut mehr als 17% Feuchtigkeit haben. Soll die Brikettierpresse automatisch laufen, wird sie mit einem Füllstand-Sensor ausgerüstet, der den Pressvorgang startet, sobald sich Späne im Trichter befinden, und stoppt, wenn das Material brikettiert ist. In etwa die doppelte Leistung von 50 – 80 kg/Std. bringt die Type **KM 50**. Hier ist der Stopfzylinder bereits serienmäßig eingebaut. Die Brikettierpressen KM sind für Einschiebetrieb ausgelegt. Werden darüber hinausgehende Betriebszeiten gewünscht, muss ein Ölkühler eingebaut werden. Dieser erlaubt Dauerbetrieb. Prinzipiell ist zur Aufstellung zu sagen, dass die Brikettierpresse wohl unter einem Bunker, aber niemals innerhalb eines Bunkers aufgestellt werden darf. Die Abwärme der Hydraulikanlage muss entweichen, Frischluft zufließen können. Der Schaltkasten und die Hydraulikanlage müssen für Wartungsarbeiten zugänglich sein. Insbesondere der Schaltkasten ist in regelmäßigen Abständen zu entstauben.

Passende Ventilatoren finden Sie auf den Seiten 75 und 76!

Zusatzausrüstung für Brikettpresse	Preis in €
Stopfzylinder für Schüttschacht	auf Anfrage!
Ölkühler für Dauerbetrieb	
Sensor für Automatikbetrieb	
Ölheizung mit Heizstab	
Größere Brikettierpresse bis 80kg/h	